

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2022年8月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2022/8/1	936	911	0	0	0	196	184	
2022/8/2	938	903	1	0	0	197	178	
2022/8/3	924	902	13	0	1	197	188	
2022/8/4	936	891	1	0	0	199	190	
2022/8/5	956	924	1	0	0	197	191	
2022/8/6	958	910	8	0	1	196	186	
2022/8/7	964	910	8	0	2	195	186	
2022/8/8	956	915	3	0	1	199	190	
2022/8/9	923	876	2	0	0	204	186	廃液燃焼量が増加した為、8/9・10の集塵機入口ガス温度が200℃より若干高めとなった。以降、投入する廃液量を調整することにより、集塵機入口ガス温度が200℃以下を維持している。
2022/8/10	884	852	0	0	0	203	189	
2022/8/11	909	862	4	0	1	199	188	
2022/8/12	908	863	1	0	0	198	185	
2022/8/13	896	860	0	0	0	200	188	
2022/8/14	896	854	0	0	0	196	185	
2022/8/15	907	897	0	0	0	198	192	
2022/8/16	903	875	0	0	0	199	184	
2022/8/17	926	879	0	0	0	194	187	
2022/8/18	930	900	1	0	0	193	184	
2022/8/19	901	826	22	0	6	194	190	
2022/8/20	894	824	6	0	1	193	189	
2022/8/21	932	894	0	0	0	193	180	
2022/8/22	942	911	0	0	0	195	188	
2022/8/23	943	909	0	0	0	196	190	
2022/8/24	937	915	0	0	0	195	189	
2022/8/25	931	875	18	0	3	194	186	
2022/8/26	870	841	0	0	0	195	190	
2022/8/27	882	852	0	0	0	198	187	
2022/8/28	900	866	0	0	0	195	188	
2022/8/29	912	886	0	0	0	198	187	
2022/8/30	938	896	1	0	0	197	183	
2022/8/31	900	886	2	0	1	194	190	
平均	920	883	3	0	1	197	187	

月間の総稼動時間	744 h	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1211 T
----------	-------	--------------------	------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R4.8.2	R4.8.19	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	排ガス煙道		16,900	15,100	<0.008	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.00	107.2

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。